



МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
ТЕХКОМ
ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНОЙ И ПУТЕВОЙ ТЕХНИКИ

Машиностроительный завод «ТЕХКОМ»

199106, г.Санкт-Петербург, Васильевский Остров, 22-я линия, д.3
телефон/факс: (812) 331-50-54, www.texkom-ru.com, e-mail: mztexkom@yandex.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рельсовый захват ПР-10

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
ПР-10.00.000 ПС



Санкт-Петербург

ВВЕДЕНИЕ

Паспорт (совмещенный с руководством по эксплуатации и техническим описанием) содержит краткое описание устройства «**Рельсовый захват ПР-10**» (изделие, приспособление), его технические характеристики, правила эксплуатации и обслуживания, сведения о возможных неисправностях и методах их устранения, указания мер безопасности при работе.

Завод оставляет за собой право, в связи с дальнейшим совершенствованием конструкции и внешнего вида изделия, вносить отдельные изменения в конструкцию и внешний вид изделия.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Рельсовый захват ПР-10 предназначен для правильной установки рельсорезного станка на рельс и подвижность устройства при резке объемно-закаленных и незакаленных железнодорожных рельсов типа Р50, Р65, Р75 специальными абразивными отрезными кругами (100 м/с) при всех видах ремонта и строительстве железнодорожного пути.

1.2 Рельсорезный захват изготовлен для круглогодичной эксплуатации в условиях умеренного климата – исполнение «У» категория 1.1. ГОСТ 15150-69 при температурах окружающего воздуха от минус 40°С до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре не выше 25°С).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Технические характеристики рельсового захвата ПР-10 представлены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование параметра	Значение параметра
Габаритные размеры, (ДхШхВ), мм*	650х350х250
Масса, кг**	7,6

* - Габаритные размеры изделия указаны справочные и могут незначительно отличаться, так как в конструкции присутствуют подвижные детали (рельсовый захват, воротки ручек, кронштейн).

** - Масса изделия может отличаться от указанной, но не более 3% от массы.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

3.1 Комплектность изделий в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

№	Наименование	Количество
1	Рельсовый захват ПР-10	1 компл.
2	Паспорт и Руководство по эксплуатации на захват рельсовый ПР-10	1 экз.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

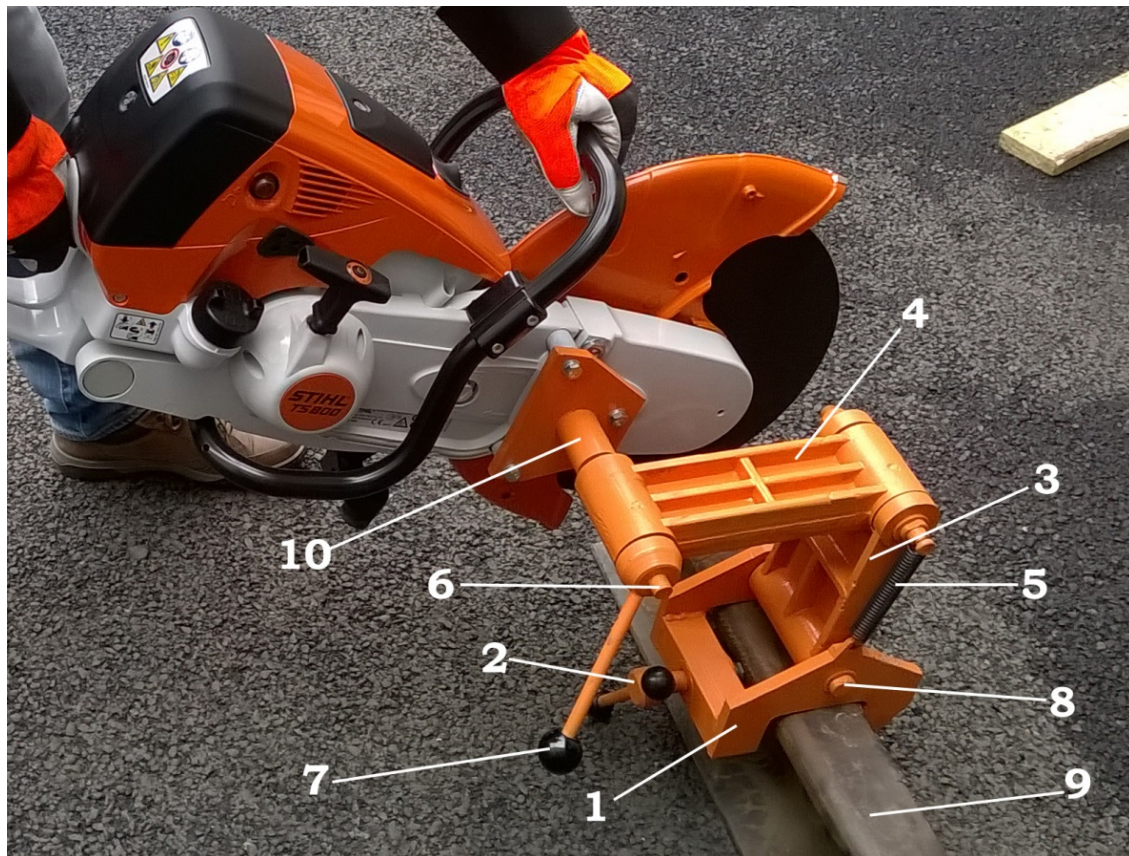


Рис. 1 Станок рельсорезный PP-800 с рельсовым захватом PP-10.

3.1 Рельсовый захват PP-10 (рис.1) состоит из установочной опоры на рельс **1**, выполненной в форме скобы и фиксируемой на рельсе с помощью зажимного винта **2**, поворотной двухзвенной рукояти, состоящей из двух рычагов **3** и **4**, пружины **5**, вращающейся оси крепления к рельсорезу **6** с ручкой **7**.

3.2 Первым звеном двухзвенной направляющей является рычаг **3**, который может поворачиваться вокруг оси **8** в вертикальной плоскости более чем на 120° , с одной на другую сторону рельса. Рычаг в двух крайних положениях с разных сторон рельса упирается в упор на установочной опоре **1**.

3.3 Вторым звеном двухзвенной направляющей является рычаг **4** с осью **6**, на которую крепится абразивно-отрезное устройство. Оно может поворачиваться вокруг этой оси в вертикальной плоскости почти на 360° .

3.4 Наличие в конструкции рельсового захвата пружины **5**, облегчает работу оператора при выполнении резки рельсов.

4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Запрещается использовать изделие не по назначению.

4.2 Запрещается подвергать рельсовый захват ударным нагрузкам.

4.3 При выполнении работ на железной дороге с применением рельсового захвата необходимо соблюдать требования:

- инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ;
- правил по охране труда при содержании и ремонте железнодорожного пути и сооружений;
- правил по технике безопасности и производственной санитарии при ремонте и содержании железнодорожного пути и сооружений;
- инструкции по сигнализации;

5. ПОДГОТОВКА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

5.1 Перед установкой рельсового захвата на рельс необходимо в зоне отрезки освободить от балласта шпальный ящик под подошвой рельса для выхода отрезного круга, пространство глубиной 200 мм, и длиной 500 мм (по 200 мм от оси рельса в каждую сторону).

5.2 Установить опору 1 рельсового захвата на рельс 9 и закрепить зажимным винтом 2 (рис.1).

5.3 Установить рельсорезный станок на ось 6 с помощью вращения ручки 7 рычага рельсового захвата 4 (рис.1) в отверстие на кронштейне крепления рельсореза 10 (рис.1) и закрепить.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Ежедневно по окончании работы производить очистку приспособления от грязи.

6.2 Периодически производить разборку, промывку и смену смазки подшипников и соединений.

6.3 Следить за целостностью резьбовых креплений.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ, КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

7.1 Захват рельсовый ПР-10 заводской номер _____ соответствует техническим условиям ТУ 28.41.24-003-25871536-2019 проверен и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____ 20__ г.

Консервация произведена _____ 20__ г.

Срок консервации 12 месяцев.

Упаковка произведена согласно требованиям, предусмотренным технической документацией.

Контрольный мастер ОТК _____ .

Дата отгрузки потребителю _____ 20__ г. М.П. _____

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ТУ 28.41.24-003-25871536-2019 при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в ПР-10.00.000 ПС.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки (сдачи, передачи) потребителю с завода-изготовителя.

8.3 В случае отсутствия сведений о дате отгрузки (сдачи, передачи) изделия потребителю, гарантия исчисляется с даты изготовления изделия.

8.4 Истечение гарантийного срока эксплуатации изделия означает прекращение гарантии изготовителя.

8.5 Устранение дефектов или замена дефектного изделия, а также доукомплектация некомплектного изделия в течение срока действия гарантии осуществляется изготовителем за свой счет.

8.6 Действие гарантии продлевается на время, в течение которого устраняется дефект изделия или проводилась его доукомплектация. При замене изделия в целом гарантия исчисляется заново со дня замены.

8.7 Изготовитель не несет ответственности и не гарантирует работу изделия в случае:

- использование его не по назначению;
- отсутствия свидетельства о приемке;
- ремонта изделия или замены сборочных единиц и деталей по усмотрению потребителя.
- изменения конструкции изделия, произведенного без согласования с изготовителем.

- использование режущего инструмента с техническими характеристиками несоответствующими требуемым параметрам.

8.8 Изготовитель не принимает претензий и не осуществляет гарантийный ремонт в случае:

- предъявления изделия в разобранном виде;
- отсутствие акта о рекламациях.

8.9 По вопросам гарантийного ремонта следует обращаться на завод-изготовитель по адресу: Российская Федерация, 199106, г.Санкт-Петербург, В.О., 22-я линия, д.3, ООО «МЗ «ТЕХКОМ»; тел./факс: (812) 331-50-54, www.texkom-ru.com, e-mail: mztexkom@yandex.ru.

9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

9.1 Рекламации предъявляют заводу-изготовителю в случае обнаружения некомплектности изделия, дефектов деталей и сборочных единиц или выхода из строя изделия до истечения срока гарантии.

9.2 Организация, эксплуатирующая изделие, должна составить рекламационный акт, где следует указать:

- полное наименование организации, ее почтовый адрес, телефон, электронную почту;
- номер и дату выпуска изделия;
- характер (внешнее проявление) неисправности (отказа), наименование отказавшего элемента;
- режим работы и характер нагрузки;
- количество часов работы отказавшего элемента;
- принятые меры по устранению неисправности;
- дату обнаружения неисправности и дату оформления рекламации.

9.3 Рекламационный акт во всех случаях должен быть подписан руководителем эксплуатирующей организации и ответственным лицом, непосредственно обслуживающим изделие, а также представителем завода-изготовителя, в случае обнаружения дефектов деталей и сборочных единиц или выхода изделия из строя.

9.4 Рекламации, а также вызов представителя следует направлять предприятию изготовителю по адресу:

Российская Федерация, 199106, г.Санкт-Петербург, В.О., 22-я линия, д.3, ООО «МЗ «ТЕХКОМ»; тел./факс: (812) 331-50-54, www.texkom-ru.com, e-mail: mztexkom@yandex.ru.

9.5 Вопросы послегарантийного ремонта, поставки запасных частей решаются в индивидуальном порядке с заводом-изготовителем на договорной основе.