



## Машиностроительный завод «ТЕХКОМ»

199106, г.Санкт-Петербург, Васильевский Остров, 22-я линия, д.3  
телефон/факс: (812) 331-50-54, [www.texkom-ru.com](http://www.texkom-ru.com), e-mail: [mztexkom@yandex.ru](mailto:mztexkom@yandex.ru)

# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## Станок рельсорезный РР-800

### ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ РР-800.00.000 ПС



Санкт-Петербург

## ВВЕДЕНИЕ

Паспорт (совмещенный с руководством по эксплуатации и техническим описанием) содержит краткое описание устройства «**Станок рельсорезный РР-800**» (далее по тексту - изделие, рельсорез), его технические характеристики, правила эксплуатации и обслуживания, сведения о возможных неисправностях и методах их устранения, указания мер безопасности при работе.

Завод оставляет за собой право, в связи с дальнейшим совершенствованием конструкции и внешнего вида изделия, вносить отдельные изменения в конструкцию и внешний вид изделия.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Станок рельсорезный РР-800 с захватом рельсовым РР-10 предназначен для резки объемно-закаленных и незакаленных железнодорожных рельсов типа Р50, Р65, Р75 специальными абразивными отрезными кругами (100 м/с) при всех видах ремонта и строительстве железнодорожного пути. Рельсорез рекомендован для обрезки рельсов, укладываемых непосредственно в путь и для рельсов, подвергаемых в дальнейшем сварке.

Применение станка рельсорезного РР-800 гарантирует качество и значительно сокращает сроки выполнения проводимых работ.

1.2 Рельсорезный станок изготовлен для круглогодичной эксплуатации в условиях умеренного климата – исполнение «У» категория 1.1. ГОСТ 15150-69 при температурах окружающего воздуха от минус 40°С до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре не выше 25°С).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Технические характеристики рельсореза Штиль РР-800 представлены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование параметра	Значение параметра
Двигатель	STIHL - одноцилиндровый, бензиновый с воздушным охлаждением, двухтактный
Мощность, кВт/л.с.	5,0/6,8
Рабочий объём, см <sup>3</sup>	98,5
Объем топливного бака, л	1,2
Рекомендуемый диаметр отрезного круга, мм	400 (350)
Макс. глубина реза, мм	145
Скорость вращения отрезного круга, м/с	100
Время распила объемнозакаленного рельса Р65, мин	от 2 до 3
Уровень звукового давления, дБ(А)	101
Материал кожуха	Литой - магниевый сплав
Полуавтоматическое натяжение ремня	Есть
Декомпрессионный клапан	Есть
Антивибрационная система STIHL	Есть
Режущий инструмент (входящий в комплект поставки)	Круг отрезной для ж.д. рельс 100м/сек, наружный диаметр = 400 (350) мм.
Габаритные размеры, (ДхШхВ), мм*	
Станок рельсорезный РР-800:	890 x 315 x 470
Рельсовый захват РР-10:	650 x 350 x 250
Масса, кг**	
Станок рельсорезный РР-800 (масса без топлива и без отрезного круга):	12,7
Рельсовый захват РР-10:	7,6

\* - Габаритные размеры изделия указаны справочные и могут незначительно отличаться, так как в конструкции присутствуют подвижные детали (рельсовый захват, воротки ручек захвата и регулируемый защитный кожух).

\*\* - Масса изделия может отличаться от указанной, но не более 3% от массы.

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

3.1 Комплектность изделий в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

№	Наименование	Количество
1	Станок рельсорезный РР-800	1 компл.
2	Набор инструмента обслуживания РР-800	1 шт.
3	Круг абразивный отрезной для резки ж.д. рельсов диаметр 350мм, 100 м/сек	1 шт.
4	Паспорт и Руководство по эксплуатации на станок рельсорезный РР-800	1 экз.
5	Паспорт и Руководство по эксплуатации на захват рельсовый РР-10	1 экз.
6	Инструкция по эксплуатации на Абразивно-отрезное устройство STIHL TS-800	1 экз.

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

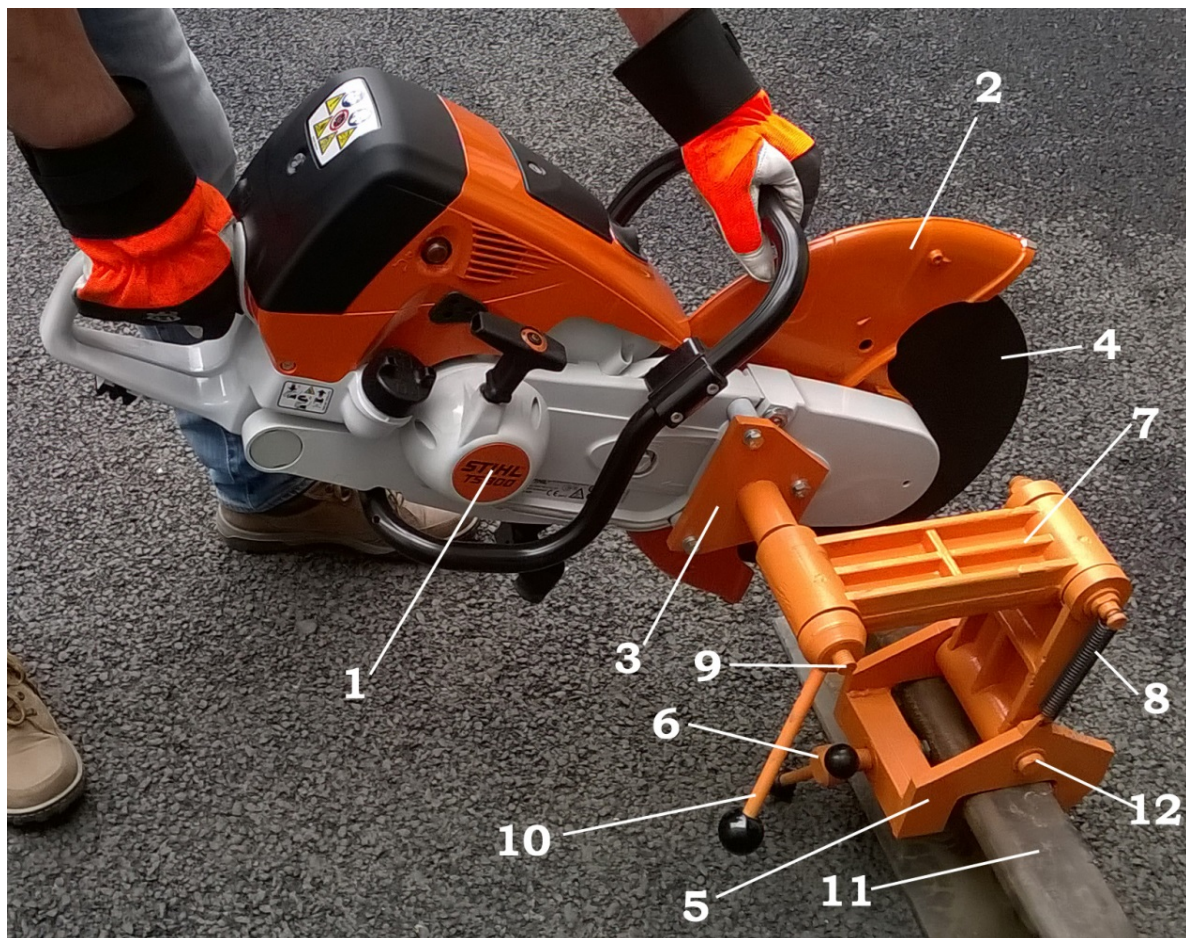


Рис.1. Станок рельсорезный РР-800.



4.1 Станок рельсорезный РР-800 (рис.1) состоит из абразивно-отрезного устройства STIHL TS-800 1; режущей головки с защитным кожухом 2; кронштейна крепления к захвату 3; отрезного круга 4.

4.2 Рельсовый захват РР-10 (рис.1) состоит из установочной опоры на рельс 5 с зажимным винтом 6, поворотной двухзвенной рукояти 7, пружины 8, вращающейся оси крепления 9 с ручкой 10.

4.3 Абразивно-отрезное устройство STIHL TS-800 – одноцилиндровый двухтактный с принудительным воздушным охлаждением (с сцеплением и ременной передачей), режущей головкой, ручным стартером, блоками фильтрации и управления. Описание конструкции и технические характеристики бензинового двухтактного двигателя приведены в приложенной инструкции по эксплуатации Абразивно-отрезное устройство STIHL TS-800.

4.4 Универсальный односторонний кронштейн крепления к рельсовому захвату 3, представляет собой конструкцию, которая крепится на корпусе бензореза при помощи 4-х болтов. К кронштейну 3 посредством оси 9 присоединяется рельсовый захват, предназначенный для фиксации изделия на рельсе 11.

4.5 Режущая головка 2 предназначена для установки и крепления отрезного круга 4, передачи на него крутящего момента с помощью ременной передачи от бензинового двигателя.

4.6 Рельсовый захват выполнен в виде установочной опоры 5 в форме скобы, зажимного винта 6, поворотной двухзвенной рычажной направляющей с пружиной 8. Рельсовый захват обеспечивает правильную установку рельсореза на разрезаемом рельсе и подвижность устройства при резке рельса.

4.7 Первым звеном двухзвенной направляющей является рычаг, который может поворачиваться вокруг оси 12 в вертикальной плоскости более чем на 120°, с одной на другую сторону рельса. Рычаг в двух крайних положениях с разных сторон рельса упирается в упор на установочной опоре 5.

4.8 Вторым звеном двухзвенной направляющей является рычаг с осью 9, на которую крепится абразивно-отрезное устройство. Оно может поворачиваться вокруг этой оси в вертикальной плоскости почти на 360°.

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе с рельсорезным станком допускаются лица, прошедшие медицинское обследование, аттестацию по технике безопасности работ в путевом хозяйстве и правил технической эксплуатации железных дорог по кругу своих обязанностей в соответствии с действующими приказами с учетом местных условий.

5.2 Лица, выполняющие работу с рельсорезным станком, должны знать его устройство, правила эксплуатации в объеме настоящего устройства по эксплуатации, прилагаемой инструкции на абразивно-отрезное устройство и требования по технике безопасности.

5.3 При выполнении работ на железной дороге с применением рельсорезного станка необходимо соблюдать требования:

- инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ;
- правил по охране труда при содержании и ремонте железнодорожного пути и сооружений;
- правил по технике безопасности и производственной санитарии при ремонте и содержании железнодорожного пути и сооружений;
- инструкции по сигнализации;
- правил пожарной безопасности.

5.4 В процессе эксплуатации также необходимо соблюдать:

- ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ – «Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ 20799-88 ССБТ - «Требования безопасности при работе с маслами».

5.5 Значение вибрационных характеристик рельсорезного станка должны соответствовать требованиям ГОСТ 17770-86, а значение шумовых характеристик – ГОСТ 12.2.030-2000.

5.6 Запрещается:

- работа со станком без защитных очков закрытого типа;
- заправка топливом не остывшего или работающего бензинового двигателя;
- нахождение человека в плоскости вращающегося отрезного круга;
- применять инструмент любого вида, кроме отрезных кругов, маркированных соответствующим

образом для резки рельсов 100 м/сек.

- работ с отрезным кругом, имеющим трещины, сколы, подрезы, коробления;
- работа при наличии трещин на кронштейне и рельсовом захвате;
- курить при проведении работ с рельсорезным станком.

5.7 Перед установкой на станок нового отрезного круга необходимо провести его испытание на механическую прочность по ГОСТ 12.2.001-74 вращением со скоростью 104 м/с на испытательном стенде для проверки абразивных кругов.

5.8 Перед началом работы отрезной абразивный круг должен быть подвергнут вращению в холостую с рабочей скоростью в течении 3 мин.

5.9 Для защиты от искрового факела, отходящего от зоны резания, работник должен применять защитные очки закрытого типа, спецодежду (брезентовый костюм) и спецобувь (ботинки с берцовой накладкой и металлическим подкоском). Ноги оператора при работе должны быть на ширине плеч.

5.10 Пробку топливного бака отвинчивать осторожно, чтобы избыточное давление понижалось медленно и топливо не выбрызгивалось.

5.11 Подводить отрезной круг к рельсу необходимо плавно без удара, который может привести к поломке круга.

5.12 Ежедневно проверять топливный бак на герметичность.

5.13 При устранении какой-либо неисправности станка, при всяком перерыве в работе бензиновый двигатель заглушить.

5.14 При работе бензинового двигателя на холостом ходу рычаг управления газом должен быть отпущен.

5.15 При эксплуатации станка следует принимать необходимые меры по снижению шума и вибрации, воздействующих на рабочего до значений, не превышающих допустимых, с применением средств индивидуальной защиты от шума и вибрации.

5.16 Необходимо соблюдать другие требования безопасности, указанные в прилагаемой инструкции по эксплуатации Абразивно-отрезное устройство STIHL TS-800.

## 6. ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

6.1 Осмотреть станок с целью выявления возможных повреждений, неисправностей, ослабления крепежа после транспортирования.

6.2 Проверить маркировку отрезного круга на соответствие ГОСТ 21963-82 с дополнительной маркировкой «ДЛЯ РЕЗКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ РЕЛЬСОВ», максимальная скорость резания – 100 м/сек. Оригинальный отрезной круг идет в комплекте с рельсорезом.

6.3 Установить круг с учетом рекомендаций инструкции по эксплуатации для Абразивно-отрезное устройство STIHL TS-800.

6.4 Проверить работу рычага управления подачей топлива и фиксатора рычага. Они должны легко передвигаться, а рычаг самостоятельно возвращаться назад в положение холостого хода.

6.5 Проверить выключатель останова, он должен легко передвигаться в позицию STOP.

6.6 Во избежание пожара проверить плотность посадки колпачка свечи – при не плотно сидящем колпачке возможно искрообразование.

6.7 Перед установкой рельсового захвата на рельс необходимо в зоне отрезки освободить от балласта шпальный ящик под подошвой рельса для выхода отрезного круга, пространство глубиной 200 мм, и длиной 500 мм (по 250 мм от оси рельса в каждую сторону).

6.8 Под отрезаемый короткий конец рельса, подложить подкладки так, чтобы отрезанный рельс не зацепил отрезной круг.

6.9 Установить рельсовый захват на рельс и закрепить зажимным винтом поз. 6 (рис.1).

6.10 Установить отрезное устройство на ось поз. 9, рычага рельсового захвата (рис.1) в отверстие на кронштейне крепления поз. 3 (рис.1) и закрепить; крепление абразивно-отрезного устройства на поворотной двухзвенной направляющей позволяет оператору выбрать предпочтительную схему резания (т.е. траекторию, описываемую центром отрезного круга) из большого числа возможных вариантов.

## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ РЕЛЬСОРЕЗА

7.1 После установки станка на рельс, прогреть двигатель на холостом ходу, и при малой частоте вращения (при этом отрезной круг не вращается, так как центробежная фрикционная муфта выключена). Затем увеличить частоту вращения двигателя дроссельным рычагом, приводя в действие отрезной круг.

7.2 Рез рекомендуется выполнять в две стадии. На первой стадии, подведя отрезной круг к рельсу, начинают резать с боковой грани головки рельса до момента касания отрезным кругом подошвы рельса. На второй стадии, отрезной круг осторожно отводят назад, не выводя его полностью из уже имеющегося пропила (канавки), подводят к боковой грани основания подошвы рельса и продолжают резание до полного отрезания.



Рис. 2 Рис.1. Станок рельсорезный PP-800 (резка рельса).

7.3. Выполнить полностью резку рельса за одну установку рельсореза на рельсовом захвате позволяют специальные вырезы в форме головки рельса на кожухе рельсореза.

7.4 Во время резания необходимо следить за соответствием подачи отрезного круга на рельс и мощности двигателя. Если при максимальных оборотах двигателя отрезной круг не вращается, то это может быть следствием большого усилия подачи, заедания (заклинивания) отрезного круга из-за



перекоса реза или недостаточного натяжения приводного ремня. При этом необходимо немедленно высвободить круг из прорезаемого паза и после того, как он начнет вращаться, продолжить резание, постепенно увеличивая усилие подачи. Большое усилие подачи, при котором наступает подгорание связки круга, недопустимо.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Ежедневно по окончании работы производить очистку станка от грязи, подтяжку креплений и приводного поликлинового ремня.

8.2 Один раз в 6 месяцев производить разборку, промывку и смену смазки подшипников режущей головки.

8.3 Обслуживание бензодвигателя проводить согласно указаниям инструкции по эксплуатации абразивно-отрезного устройства Stihl TS-800.

8.4 Возможные неисправности рельсорезного станка, причины и методы их устранения приведены в инструкции абразивно-отрезного устройства Stihl TS-800.

## 9. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

9.1 Станок должен храниться в сухом помещении, защищающим от атмосферных осадков и солнечной радиации при температуре от 0°C до плюс 30°C по группе условий хранения 5 ГОСТ 15150.

9.2 В помещении, где хранится станок, не допускается хранение разного рода кислот, щелочей, химических реактивов, а также аккумуляторных батарей, залитых кислотой.

9.3 При хранении станка необходимо также соблюдать указание в инструкции по эксплуатации абразивно-отрезного устройства Stihl TS-800.

9.4 Станок рельсорезный поставляется в картонной коробке, может транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

9.5 Условия транспортирования станка в части воздействия климатических факторов 3 (ЖЗ) по ГОСТ 15150, а в части механических факторов по группе С ГОСТ 23170.

## 10. УТИЛИЗАЦИЯ

10.1 Перед утилизацией из бензодвигателя станка необходимо слить топливо.

10.2 Составные части станка утилизируются путем реализации предприятиям по сбору вторичных ресурсов.

## 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ, КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Станок рельсорезный РР-800 заводской номер \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям ТУ 28.41.24-003-25871536-2019 проверен и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Консервация произведена \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Срок консервации 12 месяцев.

Упаковка произведена согласно требованиям, предусмотренным технической документацией.

Контрольный мастер ОТК \_\_\_\_\_ .

Дата отгрузки потребителю \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

М.П. \_\_\_\_\_

## 12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ТУ 28.41.24–003–25871536–2019 при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в РР-800.00.000 ПС.

12.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки (сдачи, передачи) потребителю с завода-изготовителя.

12.3 В случае отсутствия сведений о дате отгрузки (сдачи, передачи) изделия потребителю, гарантия исчисляется с даты изготовления изделия.

12.4 Истечение гарантийного срока эксплуатации изделия означает прекращение гарантии изготовителя.

12.5 Гарантийные сроки не распространяются на быстроизнашиваемые детали и сборочные единицы, входящие в индивидуальный комплект запасных частей, поставляемых с изделием (подшипники, оси захвата рельсового, воротки, а также приводные ремни и отрезные-абразивные диски).

12.6 Устранение дефектов или замена дефектного изделия, а также доукомплектация некомплектного изделия в течение срока действия гарантии осуществляется изготовителем за свой счет.

12.7 Действие гарантии продлевается на время, в течение которого устраняется дефект изделия или проводилась его доукомплектация. При замене изделия в целом гарантия исчисляется заново со дня замены.

12.8 Изготовитель не несет ответственности и не гарантирует работу изделия в случае:

- использование его не по назначению;
- отсутствия свидетельства о приемке;
- ремонта изделия или замены сборочных единиц и деталей по усмотрению потребителя, без согласования с заводом-производителем.
- изменения конструкции изделия, произведенного без согласования с изготовителем.
- использование режущего инструмента с техническими характеристиками несоответствующими требуемым параметрам.

12.9 Изготовитель не принимает претензий и не осуществляет гарантийный ремонт в случае:

- нарушения комплектности изделий, указанной в разделе 3 настоящего паспорта;
- предъявления изделия в разобранном виде;
- отсутствие акта о рекламациях.

12.10 По вопросам гарантийного ремонта следует обращаться на завод-изготовитель по адресу: Российская Федерация, 199106, г.Санкт-Петербург, В.О., 22-я линия, д.3, ООО «МЗ «ТЕХКОМ»; тел./факс: (812) 331-50-54, [www.texkom-ru.com](http://www.texkom-ru.com), e-mail: [mztexkom@yandex.ru](mailto:mztexkom@yandex.ru).

## 13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

13.1 Рекламации предъявляют заводу-изготовителю в случае обнаружения некомплектности изделия, дефектов деталей и сборочных единиц или выхода из строя изделия до истечения срока гарантии.

13.2 Организация, эксплуатирующая изделие, должна составить рекламационный акт, где следует указать:

- полное наименование организации, ее почтовый адрес, телефон, электронную почту;
- номер и дату выпуска изделия;
- характер (внешнее проявление) неисправности (отказа), наименование отказавшего элемента;
- режим работы и характер нагрузки;
- количество часов работы отказавшего элемента;
- принятые меры по устранению неисправности;
- дату обнаружения неисправности и дату оформления рекламации.

13.3 Рекламационный акт во всех случаях должен быть подписан руководителем эксплуатирующей



организации и ответственным лицом, непосредственно обслуживающим изделие, а также представителем завода-изготовителя, в случае обнаружения дефектов деталей и сборочных единиц или выхода изделия из строя.

13.4 Рекламации, а также вызов представителя следует направлять предприятию изготовителю по адресу:

Российская Федерация, 199106, г.Санкт-Петербург, В.О., 22-я линия, д.3, ООО «МЗ «ТЕХКОМ»; тел./факс: (812) 331-50-54, [www.texkom-ru.com](http://www.texkom-ru.com), e-mail: [mztexkom@yandex.ru](mailto:mztexkom@yandex.ru).

13.5 Вопросы послегарантийного ремонта, поставки запасных частей решаются в индивидуальном порядке с заводом-изготовителем на договорной основе.